

SBN - SBN A2 | AISI304

SJÄLVBORRANDE SKRUV FÖR METALL

SPETS FÖR METALL

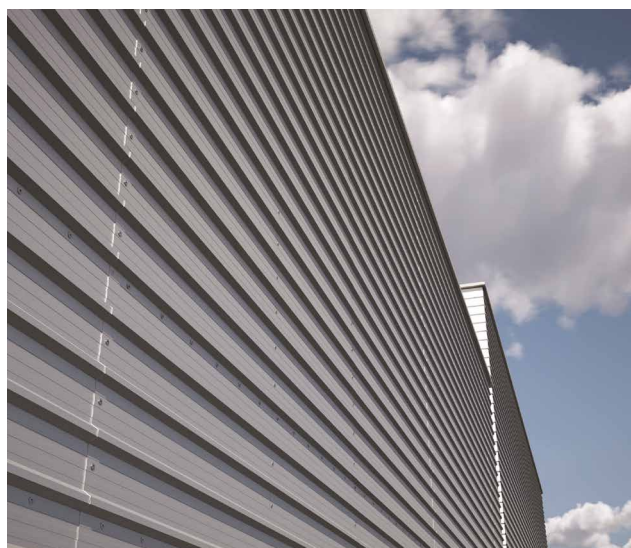
Särskild självborrande spets för järn och stål för tjocklekar från 0,7 mm till 5,25 mm. Idealisk för fastsättning av överlappande metallförband och metallplåtar.

SMAL GÄNGSTIGNING

Smal gängstigning idealisk för precis fastsättning på plåt eller sammankopplingar metall-metall eller trä-metall.

ROSTFRITT STÅL

Tillgänglig även i den bimetalliska versionen med huvud och stomme av rostfritt stål A2 | AISI304 och spets av kolstål. Idealisk för fastsättning av klämmor vid stöd av aluminium utomhus.



DIAMETER [mm]

3,5 **3,5** 5,5 8

LÄNGD [mm]

25 **25** 50 240

KATEGORI

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÄRISK KORROSIVITET

C1 **C2** C3 C4

TRÄETS KORROSIVITET

T1 T2 **T3** T4

MATERIAL

Zn
ELECTRO
PLATED

elektroförzinkat kolstål

A2
AISI 304

austenitiskt rostfritt stål A2 | AISI304
(CRC II)



TILLÄMPNINGSMÅRÅDEN

Direkt fastsättning utan förborrat hål av smideelement av metall vid understrukturer av stål maximal tjocklek 5,25 mm.

KODER OCH MÅTT

SBN

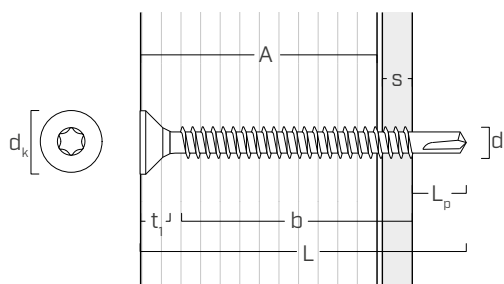
d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s [mm]	st.
3,5 TX 15	SBN3525	25	16	16	0,7 ÷ 2,25	500
3,9 TX 15	SBN3932	35	27	23	0,7 ÷ 2,40	200
4,2 TX 20	SBN4238	38	30	29	1,75 ÷ 3,00	200
4,8 TX 25	SBN4845	45	34	34	1,75 ÷ 4,40	200
5,5 TX 25	SBN5550	50	38	38	1,75 ÷ 5,25	200

SBN A2 | AISI304

d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s [mm]	st.
3,5 TX 15	SBNA23525	25	18	20	0,7 ÷ 2,25	1000
3,9 TX 15	SBNA23932	32	24	25	0,7 ÷ 2,40	1000

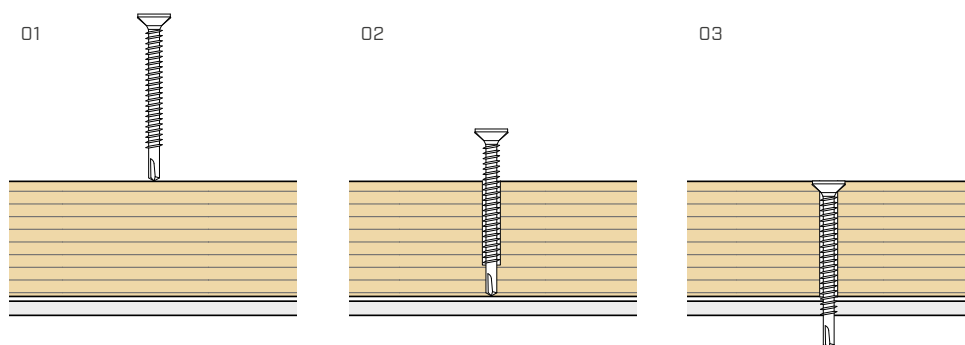
s borrarbar metalltjocklek (stål eller aluminium)

GEOMETRI



Nominell diameter	d ₁	[mm]	SBN					SBN A2	
			3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	3,5	3,9
Huvuddiameter	dk	[mm]	6,50	7,50	7,90	9,30	10,60	7,30	7,50
Huvudets tjocklek	t ₁	[mm]	2,60	3,80	3,60	3,90	4,10	3,40	3,80
Spetsens längd	L _p	[mm]	5,0	5,2	6,2	6,6	7,5	4,9	5,2

INSTALLATION



TIPS FÖR SKRUVDRAGNING:
stål: v_S ≈ 1 000 - 1 500 varv/min
aluminium: v_A ≈ 600-1 000 varv/min



SBN A2 | AISI304

Idealisk för fastsättning av standardklämmor Rothblaas på aluminium i utomhusmiljö.

Se CLIP för terrasser från sidan 356.